



难得的机会、明智的选择!

全新的 - 3 条镁锭铸造输送线...
... 每套配有 2 个铸锭站。

Stanwell 镁项目计划出售全新的镁锭铸锭和冷却生产线。

这套采用最新技术的设备用在澳大利亚- 昆士兰的 AMG 项目。

严重的财政问题导致业主出售由法国领先的设备制造商 BROCHOT 公司提供的全部设备，其设备在法国制造完成并已经交货。

镁锭铸造生产线是根据澳大利亚标准和实行的行业规范制造。

铸锭线组成如下：

每个工作站配有：

- 其本身的离心泵，铸造管，模具预热和模具喷涂系统；
- 保护气体混合系统通过管路输送活性覆盖气体和生产线相连；
- 对金属的控制满足镁锭关于尺寸、重量和表面光洁度的品质；
- 铸锭输送机配有艺术级的速度调节装置保证安全可靠的生产优质镁锭；
- 采用先进科技的铸锭系统无须撇渣操作，可生产无氧化镁锭；

在每 2 条并列铸锭输送机的出口处，生产的镁锭输送到普通冷却输送线上，冷却后的镁锭在 40 度左右，安装方式保证在冷却输送机出口处的镁锭是干燥的（不在供货范围内）。

- 2 条全套的铸锭线包括 4 个铸锭站的全部装备，铸造合金锭是 8、10 和 12 公斤，产能分别在 2.7 吨/小时、3.0 吨/小时和 3.2 吨/小时。
- 第 3 条铸锭线包括 2 个铸锭站的全部装备，生产纯镁锭 23 kg，额定产能 3.7 吨/小时。

全套 3 条生产线配有仪器仪表、PLC 和控制装置等。

如果您需要更多的详细资料，请留下您的公司名称、地址、电话、传真、EMAIL，我们会以最快的速度给您答复。

